

**Trumpf TruBend 8400 made by EHT**

Baujahr: 2012

Maschinenstunden: 17.000 h



**Technische Daten:**

Presskraft:	4000 kN
Abkantlänge:	4050 mm
Freier Ständerdurchgang:	3550 mm
Max. Abstand zw. Maschinentisch und Druckbalken:	870 mm
Min. Abstand zw. Maschinentisch und Druckbalken:	320 mm
Nutzbare Einbauhöhe:	595 mm
Hub Y-Achse:	550 mm
Ausladung:	405 mm
Tischbreite:	140 mm

**Geschwindigkeiten Y-Achse**

Eilgang:	170 mm/s
Arbeitsgang:	10 mm/s
Rückzug:	170 mm/s

## Steuerung

Cybelec ModEva 12S

## Anschlusswerte

Leistung Hauptbetrieb:	52 KVA
Betriebsspannung:	3 x 400 V / PE / 50 Hz
Absicherung:	125 Ampere
Pneumatischer Anschluss:	6 +/- 1 bar

## Maße und Gewichte

Platzbedarf (Länge x Breite):	ca. 8,6 m x 5,4 m
Höhe:	ca. 4,0 m
Gewicht:	29 to

## Rückwärtiger Anschlag

### Anschlagträgerverstellung

Anschlagbereich XM-Achse	5-1505 mm
Verstellgeschwindigkeit XM-Achse	max. 1200 mm/s
Antriebsleistung XM-Achse	0,85 kW
Anschlagbereich XS-Achse	5-1505 mm
Verstellgeschwindigkeit XS-Achse	max. 1200 mm/s
Antriebsleistung XS-Achse	0,85 kW

### Höhenverstellung

Verstellbereich R-Achse	65-265 mm
Verstellgeschwindigkeit R-Achse	max. 200 mm/s
Antriebsleistung R-Achse	1,25 kW

### Anschlagfingerverstellung

Verstellbereich Z1-Achse	580-3335 mm
Verstellgeschwindigkeit Z1-Achse	max. 1.200 mm/s
Antriebsleistung Z1-Achse	0,85 kW
Verstellbereich Z2-Achse	710-3465 mm
Verstellgeschwindigkeit Z2-Achse	max. 1.200 mm/s
Antriebsleistung Z2-Achse	0,85 kW

## Matrizenverschiebung

### Verstellung pneumatisch

Anzahl der möglichen Matrizenstellungen	5
---	---

## Biegehilfe vorne

Schwenkwinkel BV1/BV2-Achse	55°
Schwenkgeschwindigkeit BV1/BV2-Achse	max. 45°/s
Hochschwenkkraft (pro Schwenkarm) BV1/BV2	max. 3.000 N
Antriebsleistung BV1/BV2-Achse	1,25 kW







SS